

Caso de éxito



Detección temprana de falso contacto en transformador seco.

Septiembre 8, 2025

Industria: Alimentos y bebidas

Tiempo de lectura: 2 min

Durante una inspección visual rutinaria en una planta de alimentos, un técnico detectó un cambio de color a naranja fluorescente en un adhesivo THERMOALERT® colocado en una de las borneras de salida de un transformador seco. Este equipo alimentaba la freidora principal, una línea crítica del proceso productivo. Al instalar los adhesivos en todas las conexiones de salida y entrada del transformador seco, un adhesivo alertó de forma visual un falso contacto que estaba generando un **aumento de temperatura** por encima de 60°C, aún sin manifestar falla eléctrica visible o alarma.

La solución

El técnico realizó una intervención inmediata: limpieza de la conexión y apriete de la bornera, lo cual tomó entre 5 a 10 minutos. **No se necesitó instrumentación adicional, ni parar la producción.**

El impacto

Se evitó un paro inesperado que habría detenido la producción por al menos 4 horas.

\$15,000 USD

Ahorro estimado en pérdidas por paro evitado.

Con una sola etiqueta (menos de \$1 USD), se evitó una pérdida significativa.



Por cada \$1 USD invertido, se recuperaron \$250 USD en productividad.



En conclusión...



Una herramienta visual, simple y económica permitió anticipar una falla crítica en menos de 10 segundos de inspección. **Esta experiencia demuestra que la prevención no tiene que ser costosa para ser efectiva.**

¿Quieres saber donde colocar

los adhesivos en tu planta?

Solicita tu **demo gratuita** hoy mismo.

